

5.4.2 Para variantes del DryStar 2000 SM/CD 102

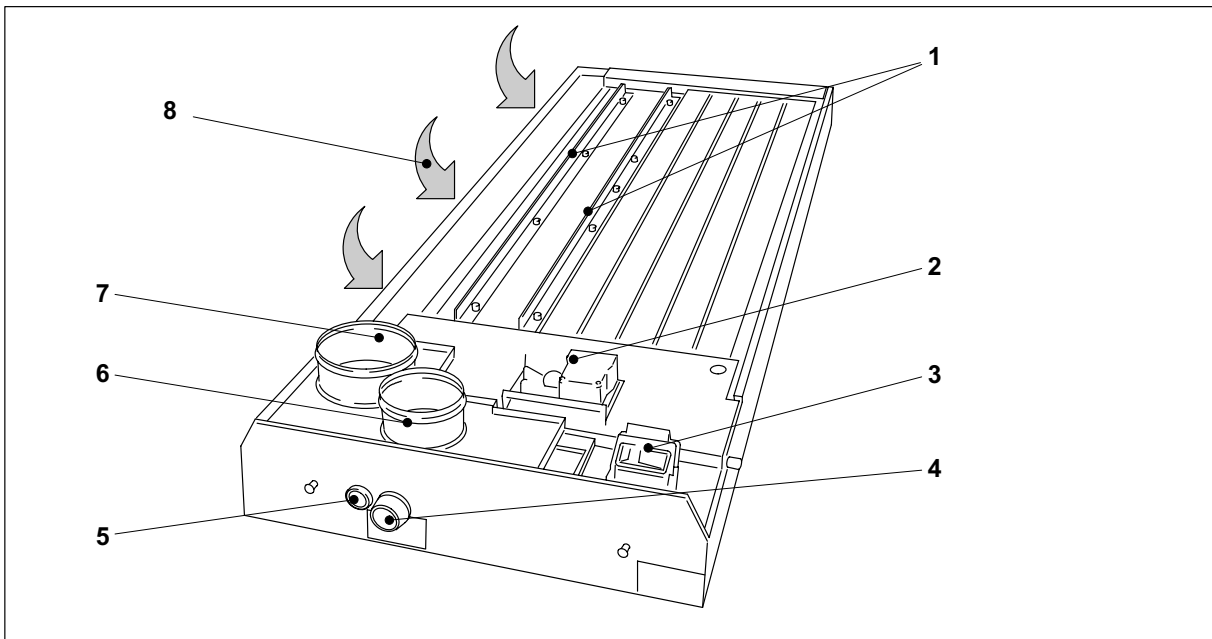


Fig. 17 Módulo del secador 3 (aire frío)

- 1 Toberas de aire frío
- 2 Interruptor de fin de carrera de seguridad
- 3 Conector de enchufe
- 4 Botón giratorio
- 5 Botón de desbloqueo
- 6 Tubuladura de empalme para aire de soplado (aire frío)
- 7 Tubuladura de empalme para aire de aspiración (aire de escape del proceso)
- 8 Aire de escape del proceso

El módulo del secador (aire frío) enfría los pliegos calientes por el proceso de secado. El módulo recibe aire frío a través de la tubuladura de empalme para aire de soplado (Fig. 17/6). El aire de escape del proceso llega al armario del secador a través de la tubuladura de empalme para aire de aspiración (Fig. 17/7).

► Nota

La anchura de las toberas de aire frío (Fig. 17/1) puede regularse en el botón giratorio (Fig. 17/4). Esto garantiza un volumen de aire adaptado a las necesidades y, por lo tanto, un paso estable de los pliegos. Valor empírico: 6 mm

► Nota

El aire de escape del proceso es aspirado por el lado del módulo opuesto al lado en el que se halla la tubuladura de empalme.

5.5 Secador intermedio (IR)

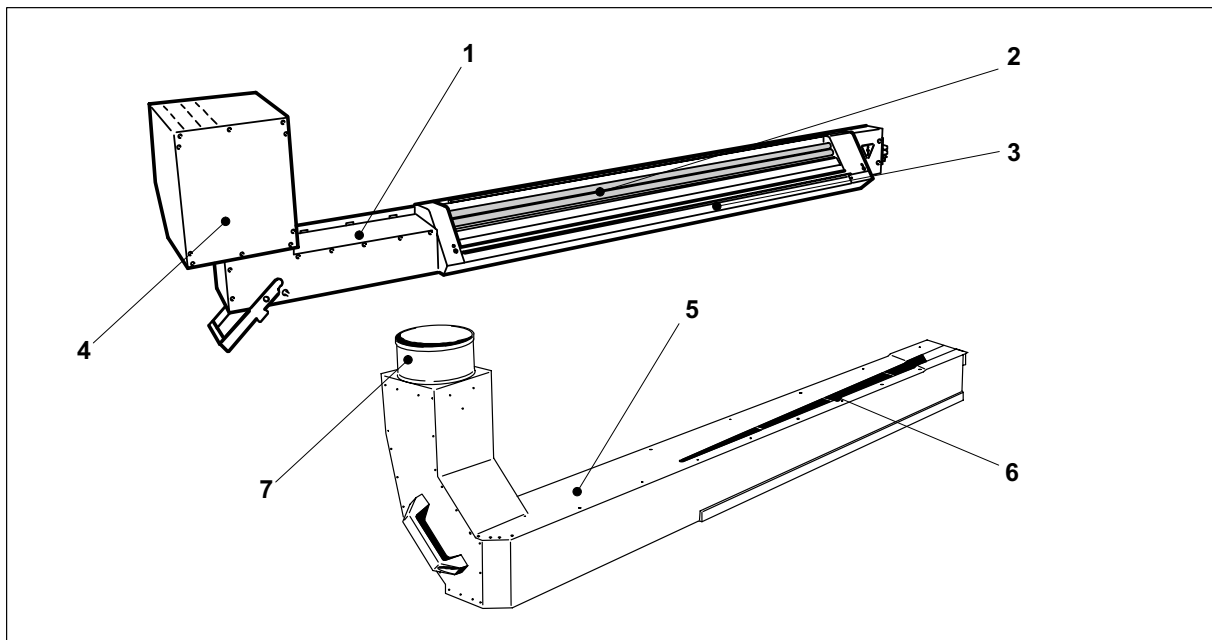


Fig. 18 Secador intermedio (IR)

- 1 Módulo IR
- 2 Radiadores IR
- 3 Toberas de aire frío
- 4 Soplador
- 5 Módulo de aspiración
- 6 Ranura para el aire de aspiración
- 7 Tubuladura de empalme para el aire de aspiración

El secador intermedio (IR) va instalado en el último cuerpo impresor, debajo del estribo de la máquina de imprimir. Los radiadores IR (Fig. 18/2) del secador intermedio (IR) generan una intensa radiación de calor que seca los pliegos que pasan.

El soplador integrado (Fig. 18/4) genera aire para refrigerar los radiadores IR y abastecer las toberas de aire frío integradas (Fig. 18/3). El aire de escape del proceso es succionado por el módulo de aspiración (Fig. 18/5) a través de las ranuras (Fig. 18/6) y conducido al armario del secador a través de la tubuladura de empalme para aire de aspiración (Fig. 18/7).

6 Manejo

Un manejo incorrecto del DryStar 2000 implica el peligro de que se dañe.

Por eso, a la hora de manejarlo, prestar atención especialmente a las siguientes indicaciones:

- Capítulo 3 “Generalidades sobre el proceso de secado”
- Capítulo 6.6 “Valores de ajuste recomendados”
- Capítulo 7 “Pantallas de menú”

6.1 Elementos de mando

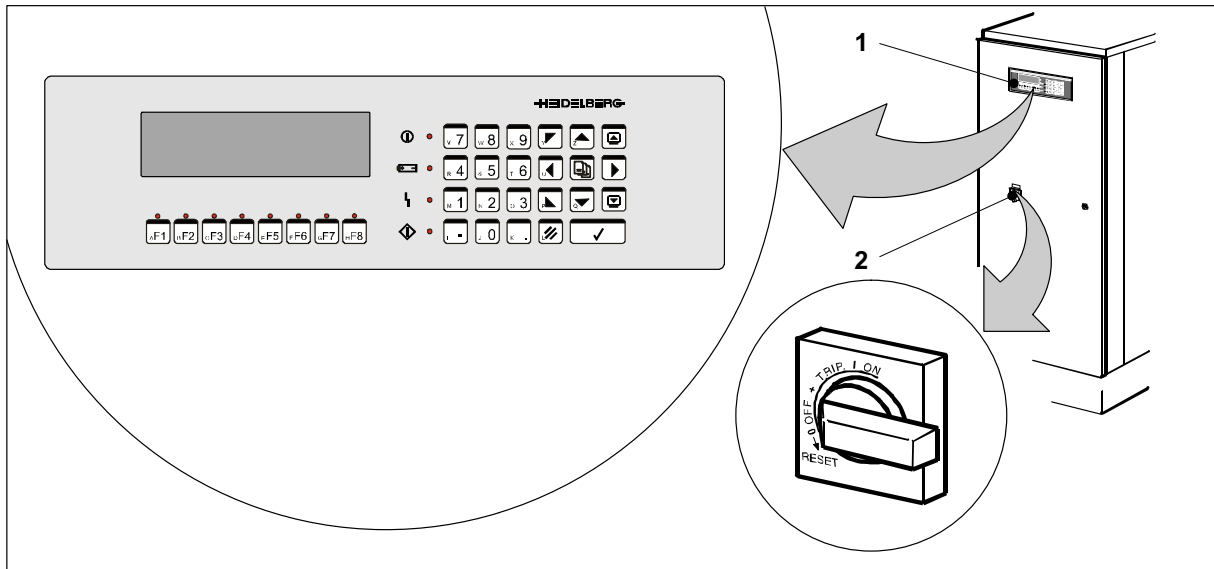


Fig. 19 Elementos de mando situados en el armario del secador

- 1 Panel de mando del armario del secador
- 2 Interruptor principal

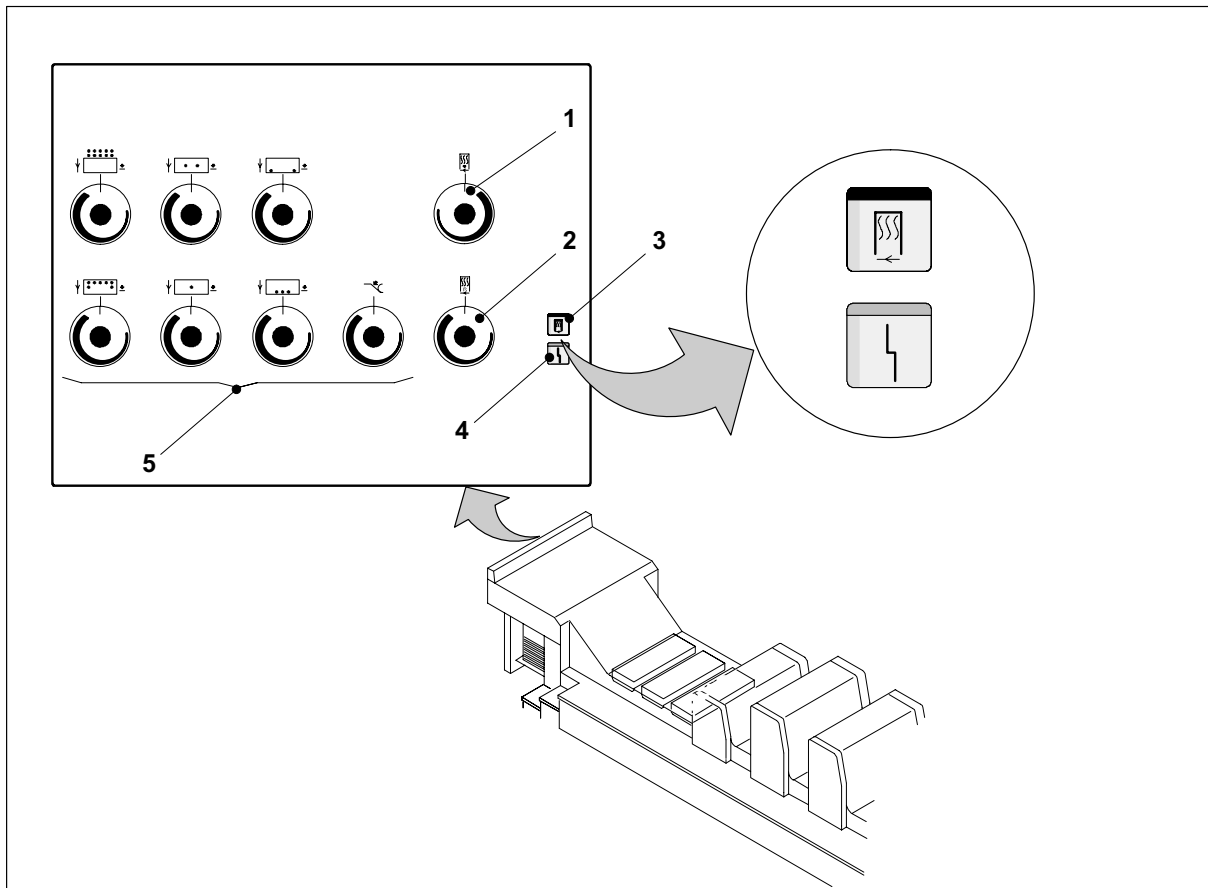


Fig. 20 Elementos de mando situados en el pupitre de mando de la salida (SM/CD 102 LX)

- 1 Regulador de la potencia calorífica
- 2 Regulador de la potencia IR
- 3 Piloto de señalización *Secador ON*
- 4 Piloto de señalización *Fallo secador*
- 5 Regulador del aire de soplado (v. el manual de instrucciones de la máquina de imprimir)

6.2 Panel de mando del armario del secador

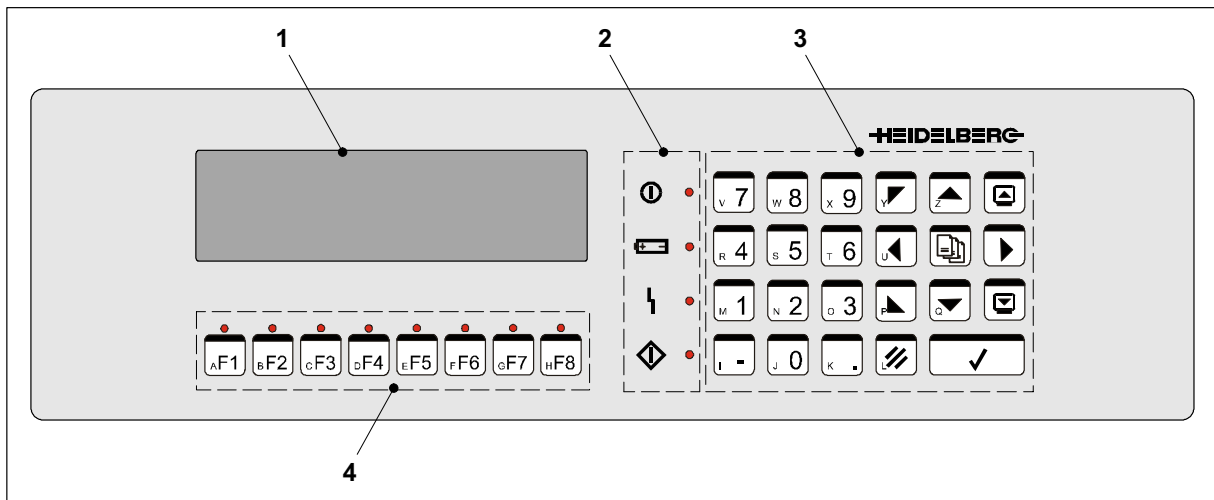


Fig. 21 Panel de mando del armario del secador

- 1 Display
- 2 Diodos luminosos (LED's) indicadores de estado y perturbación
- 3 Teclas de entrada y teclas de selección
- 4 Teclas de función F1 – F8 con LED's.
Los LED's no tienen ninguna función en el DryStar 2000.

6.2.1 Significado de los diodos luminosos (LED's) indicadores de estado y perturbación

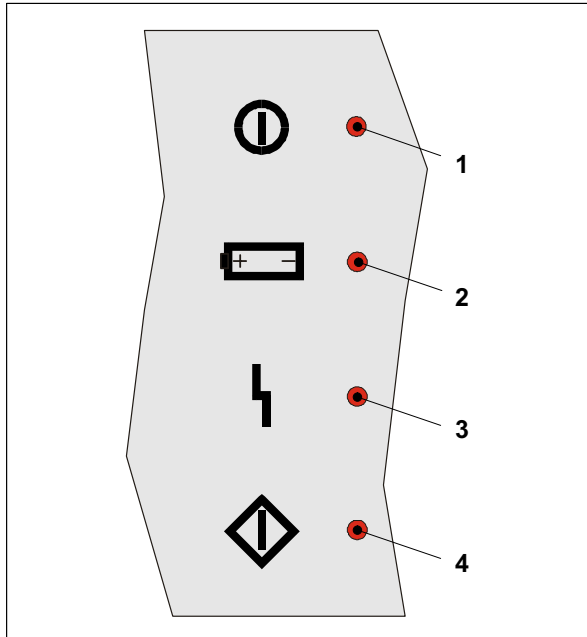


Fig. 22 Diodos luminosos (LED's) indicadores de estado y perturbación

- El LED *Mando ON* (Fig. 22/1) sirve para indicar que el mando está activado. Si no luce este LED es porque hay un fallo en la unidad de mando o porque el interruptor del proceso situado en la parte posterior del PLC se encuentra en la posición STOP.
- El LED *Fallo batería* (Fig. 22/2) sirve para indicar que es necesario cambiar la batería tampón del PLC (servicio Heidelberg).
- El LED *Fallo* (Fig. 22/3) sirve para indicar que hay un fallo como mínimo en el tampón de fallos del mando.
- El LED *Unidad ON* (Fig. 22/4) sirve para indicar que el DryStar 2000 está activado.

- 1 LED *Mando ON*
- 2 LED *Fallo batería*
- 3 LED *Fallo*
- 4 LED *Unidad ON*

6.2.2 Teclas de entrada y teclas de selección

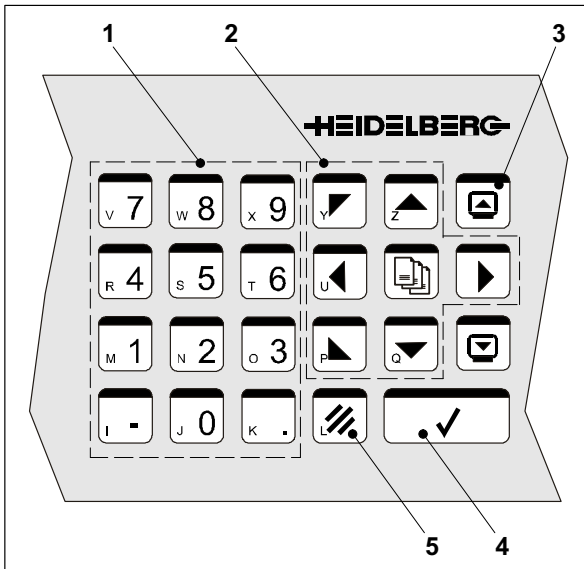


Fig. 23 Teclas de entrada y teclas de selección

- 1 Teclas de *introducción numérica*
- 2 Teclas de flecha
- 3 Tecla *Retorno*
- 4 Tecla *Intro*
- 5 Tecla *Confirmar fallo*

- Las teclas de *introducción numérica* (Fig. 23/1) sirven para introducir valores numéricos.
- Las teclas de flecha (Fig. 23/2) sirven para aceptar/seleccionar valores, dependiendo del menú en el que se usen.
- Oprima la tecla *Retorno* (Fig. 23/3) siempre que quiera entrar en el menú que tiene el logotipo de **Heidelberg Druckmaschinen AG**.
- Para entrar en el siguiente menú de jerarquía superior, pulse la tecla *Intro* (Fig. 23/4).
- Oprima la tecla *Confirmar fallo* para confirmar los mensajes de fallo (v. el capítulo 7.6 “Indicación de mensajes de fallo”).

6.3 Conexión del DryStar 2000

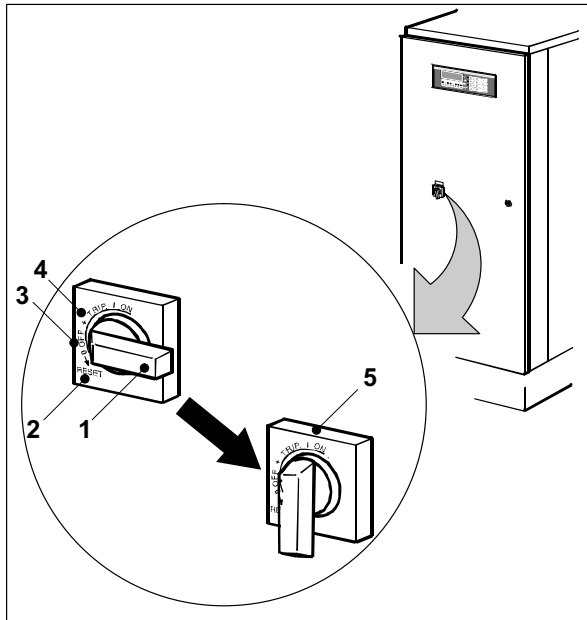


Fig. 24 Conexión del DryStar 2000

- 1 Palanca de accionamiento
- 2 Posición *Reset*
- 3 Posición **OFF**
- 4 Posición **+ TRIP.**
- 5 Interruptor principal en posición **ON**

Para que el DryStar 2000 funcione, es necesario que esté conectado el interruptor principal situado en el armario de distribución de la máquina de imprimir.

1. Gire la palanca de accionamiento del interruptor principal situado en el armario del secador hasta la posición **ON** (Fig. 24/5).
2. Seleccione el DryStar 2000 tal y como se explica en las instrucciones de la máquina de imprimir.

La selección del DryStar 2000 se indica en el panel de mando del armario del secador al iluminarse el LED *Unidad ON* (Fig. 22/4).

► Nota

Si el LED *Unidad ON* (Fig. 22/4) parpadea, es que hay un fallo en el DryStar 2000. En dicho caso, consulte los datos dados en el capítulo 9 "Solución de fallos de funcionamiento".

► Nota

Tras una desconexión remota del DryStar 2000 o después de un disparo por fallo, la palanca de accionamiento se encuentra en la posición **+ Trip.** (Fig. 24/4). Para conectar la unidad, primero hay que girar la palanca hasta la posición *Reset* (Fig. 24/2) y, acto seguido, hasta la posición **ON** (Fig. 24/5).

6.4 Desconexión del DryStar 2000

Para desconectar el DryStar 2000, gire la palanca de accionamiento del interruptor principal situado en el armario del secador hasta la posición **O OFF** (Fig. 24/3).

► **Nota**

Al desconectar el interruptor principal situado en el armario de distribución de la máquina de imprimir, también se desconecta el DryStar 2000.

6.5 Antes de iniciar una tarea de impresión...

...le recomendamos ejecutar las funciones que se exponen en la siguiente tabla.

Se trata de una visión de conjunto de las funciones principales del DryStar 2000.

Éstas y todas las demás funciones del DryStar 2000 se describen detalladamente en el siguiente capítulo 7 “Pantallas de menú”.

Función de mando	Nota	Descripción
Selección del formato del pliego	—	Capítulo 7.3
Introducción del valor de consigna para la temperatura de superficie de la pila	Modo <i>Manual</i> Modo <i>Automático</i>	Página 50 Página 54
Regulación de la potencia IR (módulo del secador IR e IR + aire caliente)	Modo <i>Manual</i> Modo <i>Automático</i>	Página 51 Página 55
Regulación de la potencia calorífica para el aire caliente (sólo en el módulo del secador IR + aire caliente)	Modo <i>Manual</i> Modo <i>Automático</i>	Página 52 Página 56
Ajustar la potencia IR del secador intermedio	—	Capítulo 7.9.1

6.6 Valores de ajuste recomendados

Los valores de ajuste recomendados se basan en valores empíricos de **Heidelberger Druckmaschinen AG**. Le recomendamos utilizarlos si aún no tiene sus propios valores empíricos.

Los valores de ajuste varían en función de la variante del DryStar 2000 y de la tarea de impresión. Éstos se exponen en los siguientes capítulos.

► Nota

Los valores de ajuste recomendados son válidos para una temperatura ambiente de 25 °C.

6.6.1 DryStar 2000 sin secado de barniz

► Nota

Para realizar una impresión por ambas caras en la primera pasada, se recomienda seleccionar una temperatura de superficie de la pila en un margen de 30 °C a 32 °C.

Valores de ajuste recomendados con modo manual

Velocidad de impresión (pliegos/h)	Gramaje (g/m ²)	Valor de consigna Potencia IR	Valor de consigna Temperatura de superficie de la pila
< 10000	< 120	10 % a 25 %	30 °C a 35 °C
	> 120	20 % a 50 %	30 °C a 35 °C
> 10000 a ≤ 15000	< 120	20 % a 40 %	33 °C a 38 °C
	> 120	30 % a 80 %	35 °C a 38 °C

Valores de ajuste recomendados con modo automático

Velocidad de impresión (pliegos/h)	Gramaje (g/m ²)	Valor mínimo Potencia IR	Valor de consigna Temperatura de superficie de la pila
< 10000	< 120	10 %	30 °C a 35 °C
	> 120	15 %	30 °C a 35 °C
> 10000 a ≤ 15000	< 120	15 %	33 °C a 38 °C
	> 120	20 %	33 °C a 38 °C

6.6.2 DryStar 2000 con secado de barniz

El secado de barniz depende básicamente de algunos factores como:

- tipo de barniz
- viscosidad del barniz
- gramaje del material a imprimir
- espesor de la capa de barniz

Las siguientes tablas son válidas para la impresión con barnices brillantes con una viscosidad de 30 s a 45 s (según DIN, copa consistométrica de 4 mm). A la hora de calcular los valores de ajuste, tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Los barnices brillantes suelen necesitar de un 10 a un 30 % más de energía que los barnices mates.
- Igualmente, un gramaje mayor también consume más energía.
- Cuanto mayor sea la velocidad de impresión, mayores serán los valores de consigna que hay que ajustar para la potencia IR en el modo manual.

► Nota

Para realizar una impresión por ambas caras en la primera pasada, se recomienda seleccionar una temperatura de superficie de la pila en un margen de 30 °C a 32 °C.

Valores de ajuste recomendados para máquinas de imprimir con salida estándar

• Modo *Manual*

Velocidad de impresión (pliegos/h)	Gramaje (g/m ²)	Valor de consigna Potencia IR	Valor de consigna Potencia calorífica	Valor de consigna Temperatura de superficie de la pila
< 10000	< 120	20 % a 30 %	50 % a 75 %	30 °C a 35 °C
	> 120	20 % a 60 %	60 % a 80 %	30 °C a 35 °C
> 10000 a ≤ 15000	< 120	25 % a 90 %	70 % a 100 %	35 °C a 45 °C
	> 120	40 % a 100 %	80 % a 100 %	35 °C a 42 °C

• Modo *Automático*

Velocidad de impresión (pliegos/h)	Gramaje (g/m ²)	Valor mínimo Potencia IR	Valor mínimo Potencia calorífica	Valor de consigna Temperatura de superficie de la pila
< 10000	< 120	15 %	55 %	30 °C a 35 °C
	> 120	15 %	65 %	30 °C a 35 °C
> 10000 a ≤ 15000	< 120	25 %	70 %	35 °C a 42 °C
	> 120	25 %	85 %	35 °C a 42 °C

Valores de ajuste recomendados para máquinas de imprimir con salida prolongada

• Modo *Manual*

Velocidad de impresión (pliegos/h)	Gramaje (g/m ²)	Valor de consigna Potencia IR	Valor de consigna Potencia calorífica	Valor de consigna Temperatura de superficie de la pila
< 10000	< 120	20 % a 30 %	50 % a 75 %	30 °C a 33 °C
	> 120	20 % a 50 %	60 % a 80 %	30 °C a 33 °C
> 10000 a ≤ 15000	< 120	25 % a 80 %	70 % a 100 %	32 °C a 36 °C
	> 120	40 % a 90 %	80 % a 100 %	32 °C a 36 °C

• Modo *Automático*

Velocidad de impresión (pliegos/h)	Gramaje (g/m ²)	Valor mínimo Potencia IR	Valor mínimo Potencia calorífica	Valor de consigna Temperatura de superficie de la pila
< 10000	< 120	10 %	55 %	30 °C a 33 °C
	> 120	10 %	65 %	30 °C a 33 °C
> 10000 a ≤ 15000	< 120	20 %	70 %	32 °C a 36 °C
	> 120	20 %	85 %	32 °C a 36 °C